

ENFRIADOR DE VINO · LIBRE INSTALACIÓN

Vinoteca de 167 Botellas

(Ref. G-BJ400DA) | Dos zonas de temperatura · Antivaho/ Anti-UV · R600a



Enfriador de vino de libre instalación con zona única de temperatura, capacidad para 167 botellas (formato Burdeos 75 cl), control de temperatura a través de pantalla digital y diseño profesional con puerta de vidrio templado de doble capa antivaho y resistente a los rayos UV. Refrigeración estática con protección del evaporador para una temperatura homogénea y silenciosa.

DATOS CLAVE

167 bot.

Capacidad

+5/+18 °C
+12/+22°C

Temperatura

42 dB

Ruido

5/5 (10)

Estantes de Roble

B

Eficiencia Energética

215 W

Potencia

CAPACIDAD Y TEMPERATURA

Número de botellas	167 botellas (formato Burdeos 75 cl)
Rango de temperatura	Zona Superior: +5 °C/ +18 °C - Zona Inferior: +12 °C/ +22 °C
Número de zonas	2 zonas de temperatura independientes
Temperatura máxima de operación	+32°C
Número de estantes	10 unidades de Roble blanco, para una mejor conservación del vino (390 x 472 mm)
Separación entre estantes	86 mm

PUERTA Y ACABADO

Tipo de vidrio	Doble capa de vidrio templado con protección anti-UV y antivaho
Protección UV	Sí
Anticondesación	Sí
Puerta reversible	No
Iluminación interior	LED de bajo consumo (no genera calor)
Cerradura	Sí

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica	220 V/ 50 Hz	Potencia nominal	215 W
Absorción (A)	0,9	Clase energética	B
Gas refrigerante	R600a (Isobutano)	Nivel de ruido	42 dB
Ventilador Evaporador	2 ventiladores integrados	Desescarche	Flujo de aire
Condensador	Condensador de tubo de alambre (sin necesidad de limpieza)	Aislamiento	40 mm
Control de temperatura	Electrónico, pantalla digital	Compresor	WANBAO/ETH80L
Tipo de instalación	Libre instalación	Termostato	Shangfang/SF-547N, 3PCS Probe

DIMENSIONES Y LOGÍSTICA

Dimensiones externas (An×Pr×Al)	600 × 602,5 × 1860 mm	Peso neto	92,5 kg
Dimensiones embalaje (An×Pr×Al)	680 × 650 × 2030 mm	Peso bruto	108 kg

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- ◆ **Refrigeración estática con protección de los evaporadores:** los ventiladores evaporadores integrados en las paredes garantizan una temperatura homogénea, sin vibraciones y con mínimo ruido (42 dB).
- ◆ **Control electrónico digital:** pantalla digital de lectura fácil para ajustar y monitorizar la temperatura con precisión.
- ◆ **Puerta de doble vidrio templado anti-UV:** protege el vino de la luz y la condensación, preservando sus aromas y color.
- ◆ **Iluminación LED interior:** de bajo consumo y sin emisión de calor, pone en valor la colección sin afectar al vino.
- ◆ **Estantes de roble blanco:** naturales, abatibles y con un diseño especial para una mejor conservación.
- ◆ **Descongelación y evaporación automáticas:** sin necesidad de mantenimiento manual.
- ◆ **Amplio rango climático:** funciona correctamente en ambientes de 10 °C a 33 °C.
- ◆ **Refrigerante R600a (Isobutano):** gas natural ecológico, respetuoso con el medio ambiente y de alta eficiencia energética.
- ◆ **Cerradura con llave:** protege el contenido en entornos profesionales o familiares.
- ◆ **Sencillo de transportar:** dos patas ajustables y dos ruedas.
- ◆ **Libre instalación:** no requiere obra; apto para cocina, bodega, salón o restaurante. **No debe encastrarse ni integrarse.**

Diseño profesional para el amante del vino

La combinación de refrigeración estática con protección de los evaporador, vidrio templado antivaho y anti-UV de doble capa e iluminación LED sin calor crea las condiciones perfectas para conservar y presentar una colección de vino. Las dos zonas independientes permiten una mejor conservación de tintos y blancos por separado. El aislamiento de 40 mm y la descongelación automática garantizan una temperatura estable y un mantenimiento mínimo.